

佐久平プラントASAMAサークル初優勝

TPMだより

| 順位 | サークル名 | 発表 | 合計点数 |
|----|------------------|-------|-------|
| 1 | ASAMA | 36.32 | 84.92 |
| 2 | スーパー☆トスカーナ | 34.11 | 84.69 |
| 3 | イエロービート | 34.53 | 83.90 |
| 4 | おかめちゃん | 30.32 | 79.44 |
| 5 | NARUTO | 30.63 | 79.12 |
| 6 | たんぼぼ | 29.05 | 78.16 |
| 7 | M-WAYS | 30.42 | 77.65 |
| 8 | 〒398-4147 | 31.47 | 77.47 |
| 9 | 札幌ファーストクラス | 29.16 | 76.52 |
| 10 | 六角ランチ3号 | 27.26 | 76.32 |
| 11 | 鉄ちゃん | 27.58 | 76.13 |
| 12 | バラまん | 31.47 | 76.02 |
| 13 | さくさくエボリューション | 29.79 | 75.54 |
| 14 | さくらっち | 27.47 | 72.62 |
| 15 | トータルプロダクティブ | 27.05 | 72.61 |
| 16 | 中央銀座1丁目 | 24.84 | 71.37 |
| 17 | ダイヤモンド(輝) | 27.16 | 69.27 |
| 18 | ぴかぴか★もんすたあ | 24.11 | 68.74 |
| 19 | ポツケン | 29.47 | 68.73 |
| 20 | サクラ | 23.89 | 67.99 |
| 21 | れもん | 28.21 | 66.35 |
| 22 | MEN'S PLAZA AOKI | 24.63 | 65.82 |
| 23 | Revolution | 26.74 | 65.40 |
| 24 | サイクロン | 21.79 | 63.12 |
| 25 | Clutch エンジョイ | 22.63 | 49.92 |
| 26 | 2年A組 | 20.42 | 47.55 |
| 27 | 翼 | 20.53 | 47.51 |
| 28 | Ballon d'Or | 22.53 | 45.80 |
| 29 | 春日 | 22.21 | 45.29 |
| 30 | Cyoushitsu | 21.21 | 42.16 |
| 参考 | チームエイトB | 24.95 | - |
| 参考 | COM 21 | 26.84 | - |



優勝したASAMAサークルのメンバー

開催された第9回TPM発表会では、佐久平プラントASAMAサークルが初優勝を挙げました。発表会当日は、佐久平プラントの各部署から多くのメンバーが参加し、発表会では、ASAMAサークルの発表が、会場を盛り上げた。ASAMAサークルの発表は、ASAMAサークルの発表が、会場を盛り上げた。ASAMAサークルの発表は、ASAMAサークルの発表が、会場を盛り上げた。



賞に入選した小林さん
第25号
2011. 11. 28
作成 TPM事務局

下の資料は優勝したASAMAサークルの発表資料になります。小さくて分かり辛いかもしれませんが、全てを表示させて頂きました。詳しい内容は、弊社ネットワーク・テラステーション→11.TPM資料→発表会データ→第9回プレゼンを参照してください。

第9回 TPM発表会

佐久平プラント製造課 ASAMAサークル

2011年11月26日

サークル紹介

担当部署 佐久平プラント 湯口切断機・熱処理炉・外装検査工程・8号炉手操込ライン

サークルメンバー

| | |
|--------|-------|
| リーダー | 清水 理沙 |
| サブリーダー | 高井 義孝 |
| パワコン係 | 高井 義孝 |
| メンテナンス | 小松 浩一 |
| メンテナンス | 小松 浩一 |
| メンテナンス | 小松 浩一 |
| メンテナンス | 小松 浩一 |
| メンテナンス | 小松 浩一 |
| メンテナンス | 小松 浩一 |
| メンテナンス | 小松 浩一 |

成績

| | |
|-------------|----------------|
| 4H TPM出席率 | 95.5% |
| 2H TPM出席率 | 100% |
| ワンポイントレス提出率 | 100% |
| ステップ1・2合格件数 | 21件 (合格率100%) |
| ステップ3合格件数 | 19件 (合格率90.5%) |

ASAMAサークル活動目録及び実績

TPM-NEXT 推進計画表

ASAMAサークル 2011.6月~2011.11月 TPM活動内容紹介

進捗状況でアピールをする

熱処理工程STEP3.5取得までの経緯

目標 11月までに熱処理工程STEP3.5合格!!

専用チェックシートの作成しステップ3.5に臨む

進捗表も見やすく展開

熱処理工程STEP3.5改善内容

before after

熱処理・検査工程掲示板

在庫及び不良見本置場

熱処理ステージ上

熱処理ステージ下

中でも一押しを大きく発表

熱処理工程STEP3.5一押し!!改善内容

～検査員の熱処理検査時間短縮による検査効率～

移動距離 23m → 18m

移動回数 46回 → 18回

移動秒数 235 → 185

ステップ3.5の完結。合格を表示

熱処理工程STEP3.5合格!!

ステップ3.5の完結。合格を表示

8号ラインバンドソー改善 削減効果

目的・お祝い

① 高効率切断による人員削減

② 作業環境向上

③ 故障未然防止・バンドソー交換効率up

削減効果

before after

バンドソー交換時間 4分 → 2分

バンドソー交換頻度 1回/1 → 2分×分率48回×4回/M=768 → 2分×分率48回×4回/M=384

4分×分率48回×4回/M=768 → 2分×分率48回×4回/M=384

毎月384円削減 年間4608円削減

反省と今後の予定

今期間の活動振り返って...

2011年6月~11月の活動の中で

STEP1・2 全部署合格達成

STEP3 合格率90%合格達成

STEP3.5 熱処理工程合格達成

今後の展開

8号ライン → シェル機の熱処理対策

維持・継続 → チェックシートに定期点検箇所追加

設備保全に対する取組

安全対策・不具合発生時の対応

今回の活動では、TPM以外の活動でも、メンバーで協力し合いSTEP3.5を合格に導くことができました。これにより、メンバー全員がTPMの重要性を認識し、活動に取り組むことができました。今後の活動は、この取組を継続し、さらなる改善を目標とさせていただきます。ご協力いただいた皆様、誠にありがとうございました。

ご静観ありがとうございました

反省と今後の予定...更なる飛躍を誓う